

# Reiseapotheke

*Sommerurlaub*



## **Erwachsene**

- **Schmerzmittel**
- **Nasenspray**
- **Mittel gegen Durchfall & Übelkeit**
- **Mittel gegen Erkältung**
- **Soforthilfe für Mückenstiche**
- **Mittel gegen Sonnenbrand**
- **Creme für Mückenstiche**
- **Wund- und Heilsalbe**

## **Baby & (Klein-)Kind**

- **Fiebersenkende Mittel**
- **Schmerzsaft/ Schmerzäpfchen**
- **Homöopathische Mittel**
- **Kirschkernkissen**
- **Nasentropfen**

## **Sonstiges**

- **Fieberthermometer**
- **Pflaster & Verbandsmaterial**
- **Warm- und Kaltkompressen**
- **Desinfektionsmittel**
- **Zeckenzange**